



FAUSTTOOLS

Hier dreht sich was.



**PREISLISTE
PRICELIST**

RÔDOIRS - HONAHLEN - HONES



Technische Information

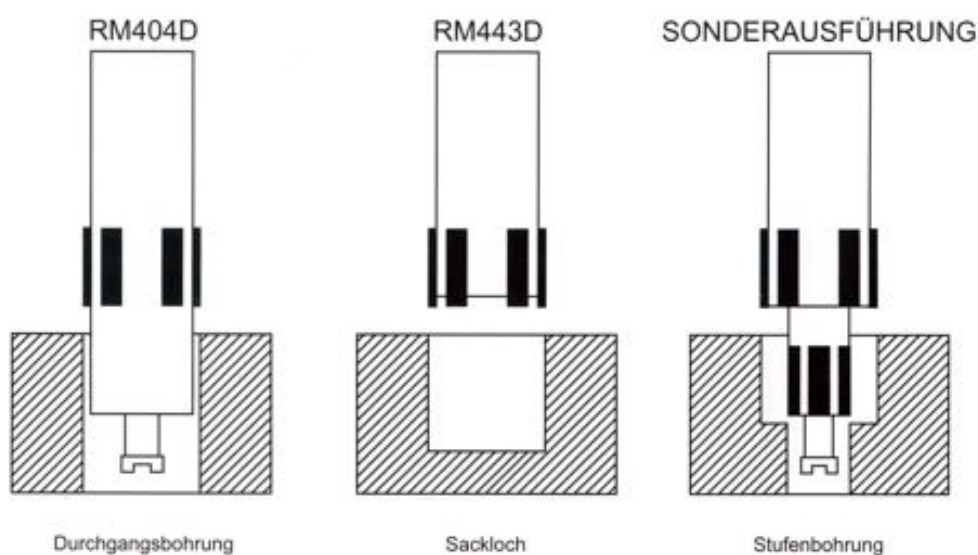
Diamant-Honahlen sind das ideale Werkzeug für die individuelle Bohrungsfeinbearbeitung im Werkzeug- und Formenbau, Maschinen- und Lehrenbau. Die Werkzeuge kennzeichnen sich durch ihre anwenderfreundliche Konstruktion, Robustheit und außergewöhnliche Standzeit aus.

Sie sind einfach zu handhaben und vielseitig einsetzbar (Drehbank, Bohrmaschine, CNC-Bearbeitungscenter, Fräsmaschinen etc.)

- Fertigbearbeitung gehärteter Pressbohrungen im Werkzeug- und Formenbau
- Nacharbeiten von harten Auswerferbohrungen und -hülsen in der Kunststoffindustrie
- Fein- und Endbearbeitung in der Serienfertigung auf Transferstraßen und Bearbeitungszentren

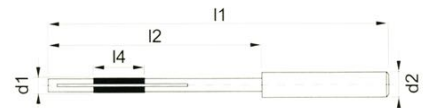
Diamant-Honahlen eignen sich für die Bearbeitung von weichen und gehärteten Stählen, NE-Metallen und Hartmetallen.

Anwendungs-Beispiele



**Wichtig: Nur mit Petroleum oder Honöl arbeiten!
Nicht entgratete Bohrungen beschädigen die Honahle!**

Mini-Honahlen für Durchgangsbohrungen



Ausführung:

Galvanischer Diamantbelag

Körnung D54

Die Mini-Honahle besteht aus einem geschlitzten Körper und wird mit einer Nadel gespreizt.

Technische Daten:

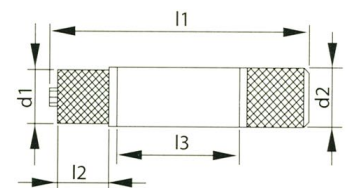
Schnittgeschwindigkeit ca. $V_c = 15-30$ m/min

Hubgeschwindigkeit ca. $V_a = 10$ m/min

Artikelnummer	d1	d2	l1	l2	l4
	mm	mm	mm	mm	mm
401080	0,80	2,00	22,40	14,00	3,00
401090	0,90	2,00	22,40	14,00	3,00
401100	1,00	2,00	27,20	17,00	3,00
401110	1,10	2,00	27,20	17,00	3,00
401120	1,20	2,00	32,00	20,00	3,00
401130	1,30	2,00	32,00	20,00	3,00
401140	1,40	2,00	32,00	20,00	3,00
401150	1,50	2,00	32,00	20,00	3,00
401160	1,60	2,00	40,00	25,00	6,00
401170	1,70	2,00	40,00	25,00	6,00
401180	1,80	2,00	40,00	25,00	6,00
401190	1,90	2,00	40,00	25,00	6,00
401200	2,00	2,00	40,00	25,00	6,00
401210	2,10	2,00	40,00	25,00	6,00
401220	2,20	2,00	40,00	25,00	6,00

Angebot freibleibend. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Rutschkupplung für Mini Honahlen



Ausführung:

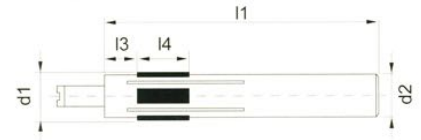
Um ein sicheres Arbeiten zu garantieren, können die Mini-Honahlen mit einer Rutschkupplung verwendet werden. Die Rutschkupplung ist kugellagert und das Drehmoment einstellbar.

Verwendung:

Drehbänke und Bohrmaschinen

Artikelnummer	d1	d2	l1	l2	l4
	mm	mm	mm	mm	mm
400 RM RK Mini	9,80	10,00	45,00	10,00	21,00

Honahle Typ 404 RMD



Ausführung:

Diamantplaketten (Metallbindung)

Körnung D85

Honahle mit 3 Diamantplaketten bis \varnothing 14,5 mm, 3-fach geschlitzt.

Ab \varnothing 15,0 mm mit 5 Diamantplaketten und 5-fach geschlitzt.

Körper und wird mit einer Schraube gespreizt.

Technische Daten:

Schnittgeschwindigkeit ca. $V_c = 15-30$ m/min

Hubgeschwindigkeit ca. $V_a = 10$ m/min

Artikelnummer	d1	d2	l1	l3	Spreizung bezogen auf d1	Diamant-Plaketten Anzahl	Diamant-Plaketten l4 x b
	mm	mm	mm	mm	mm		mm
404020RMD	2,00	1,80	65	15,00	0,30	3	10x0,8
404025RMD	2,50	2,00	65	15,00	0,30	3	10x1,0
404030RMD	3,00	2,50	65	15,00	0,30	3	10x1,0
404035RMD	3,50	3,00	65	15,00	0,40	3	10x1,0
404040RMD	4,00	3,50	80	18,00	0,40	3	16x1,4
404045RMD	4,50	4,00	80	18,00	0,50	3	16x1,4
404050RMD	5,00	4,50	100	22,00	0,50	3	16x2,0
404055RMD	5,50	5,00	100	22,00	0,60	3	16x2,0
404060RMD	6,00	5,50	120	24,00	0,60	3	16x2,0
404065RMD	6,50	6,00	120	24,00	0,60	3	16x3,0
404070RMD	7,00	6,50	120	24,00	0,60	3	16x3,0
404075RMD	7,50	7,00	140	30,00	0,60	3	20x3,0
404080RMD	8,00	7,50	140	30,00	0,60	3	20x3,0
404085RMD	8,50	8,00	140	30,00	0,60	3	20x3,0
404090RMD	9,00	8,50	140	30,00	0,60	3	20x3,0
404095RMD	9,50	9,00	140	30,00	0,60	3	20x3,0
404100RMD	10,00	9,50	160	37,00	0,60	3	26x4,0
404105RMD	10,50	10,00	160	37,00	0,60	3	26x4,0
404110RMD	11,00	10,50	160	37,00	0,60	3	26x4,0
404115RMD	11,50	11,00	160	37,00	0,60	3	26x4,0
404120RMD	12,00	11,50	160	37,00	0,60	3	26x4,0
404125RMD	12,50	12,00	160	37,00	0,60	3	26x4,0
404130RMD	13,00	12,50	160	37,00	1,00	3	26x4,0
404135RMD	13,50	13,00	160	37,00	1,00	3	26x4,0
404140RMD	14,00	13,50	160	37,00	1,00	3	26x4,0
404145RMD	14,50	14,00	160	37,00	1,00	3	26x4,0
404150RMD	15,00	14,50	200	42,00	1,00	5	26x4,0
404155RMD	15,50	15,00	200	42,00	1,00	5	26x4,0
404160RMD	16,00	15,50	200	42,00	1,00	5	26x4,0
404170RMD	17,00	16,50	200	42,00	1,00	5	26x4,0
404180RMD	18,00	17,50	200	42,00	1,00	5	26x4,0
404190RMD	19,00	18,50	200	42,00	1,00	5	26x4,0
404200RMD	20,00	19,50	200	42,00	1,00	5	26x4,0

Angebot freibleibend. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Honahle Typ 404 RMDL



Ausführung:

Diamantplaketten (Metallbindung)

Körnung D85

Honahle mit 3 Diamantplaketten bis \varnothing 14,5 mm, 3-fach geschlitzt.

Ab \varnothing 15,0 mm mit 5 Diamantplaketten und 5-fach geschlitzt.

Körper wird mit einer Schraube gespreizt.

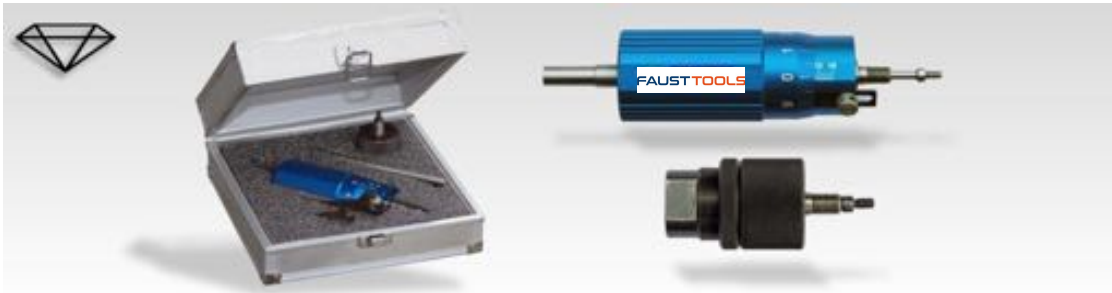
Technische Daten:

Schnittgeschwindigkeit ca. $V_c = 15-30$ m/min

Hubgeschwindigkeit ca. $V_a = 10$ m/min

Angebot freibleibend. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Artikelnummer	d1	d2	l1	l3	Spreizung bezogen auf d1	Diamant-Plaketten	
	mm	mm	mm	mm		Anzahl	l4 x b mm
404020RMDL	2,00	1,80	65	15,00	0,30	3	20x0,8
404025RMDL	2,50	2,00	65	15,00	0,30	3	20x1,0
404030RMDL	3,00	2,50	65	15,00	0,30	3	20x1,0
404035RMDL	3,50	3,00	65	15,00	0,40	3	20x1,0
404040RMDL	4,00	3,50	80	18,00	0,40	3	32x1,4
404045RMDL	4,50	4,00	80	18,00	0,50	3	32x1,4
404050RMDL	5,00	4,50	100	22,00	0,50	3	32x2,0
404055RMDL	5,50	5,00	100	22,00	0,60	3	32x2,0
404060RMDL	6,00	5,50	120	24,00	0,60	3	32x2,0
404065RMDL	6,50	6,00	120	24,00	0,60	3	32x3,0
404070RMDL	7,00	6,50	120	24,00	0,60	3	32x3,0
404075RMDL	7,50	7,00	140	30,00	0,60	3	40x3,0
404080RMDL	8,00	7,50	140	30,00	0,60	3	40x3,0
404085RMDL	8,50	8,00	140	30,00	0,60	3	40x3,0
404090RMDL	9,00	8,50	140	30,00	0,60	3	40x3,0
404095RMDL	9,50	9,00	140	30,00	0,60	3	40x3,0
404100RMDL	10,00	9,50	160	37,00	0,60	3	52x4,0
404105RMDL	10,50	10,00	160	37,00	0,60	3	52x4,0
404110RMDL	11,00	10,50	160	37,00	0,60	3	52x4,0
404115RMDL	11,50	11,00	160	37,00	0,60	3	52x4,0
404120RMDL	12,00	11,50	160	37,00	0,60	3	52x4,0
404125RMDL	12,50	12,00	160	37,00	0,60	3	52x4,0
404130RMDL	13,00	12,50	160	37,00	1,00	3	52x4,0
404135RMDL	13,50	13,00	160	37,00	1,00	3	52x4,0
404140RMDL	14,00	13,50	160	37,00	1,00	3	52x4,0
404145RMDL	14,50	14,00	160	37,00	1,00	3	52x4,0
404150RMDL	15,00	14,50	200	42,00	1,00	5	52x4,0
404155RMDL	15,50	15,00	200	42,00	1,00	5	52x4,0
404160RMDL	16,00	15,50	200	42,00	1,00	5	52x4,0
404170RMDL	17,00	16,50	200	42,00	1,00	5	52x4,0
404180RMDL	18,00	17,50	200	42,00	1,00	5	52x4,0
404190RMDL	19,00	18,50	200	42,00	1,00	5	52x4,0
404200RMDL	20,00	19,50	200	42,00	1,00	5	52x4,0



Honapparat Typ 339 RM HA

Verwendung:

Einsatz auf Drehbänken, Bohrmaschinen etc.

Das feststehende Gehäuse mit seiner Mikrometertrommel erlaubt ein sehr genaues Spreizen der Honahle während der Bearbeitung (Präzision von 1 μ).

Rutschkupplung Typ 339 RM RK L

Verwendung:

Das Drehmoment ist von außen einstellbar und kann dem jeweiligen Durchmesser angepasst werden

Koffer-Set Typ

Koffer-Set bestehend aus Honapparat und Rutschkupplung

Artikelnummer	d1	d2	l1	l2	l4
	mm	mm	mm	mm	mm
339 RM RK L	9,80	10,00	45,00	10,00	21,00
339 RM HA	34,00	9,00	105,50	15,50	25,00
339 RM SET					

Auf Anfrage lieferbar: Sonderabmessungen und Honahlen Typ 443D RM für Sacklochbohrungen.

Alle Preise zuzügl. MwSt., Versand und Verpackung. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



FAUSTTOOLS

Hier dreht sich was.

Mit Leidenschaft für Präzision sind wir Ihr Partner für spezielle Werkzeuge mit kurzer Lieferzeit.

FAUST TOOLS | Bergweg 3 | 61440 Oberursel | Tel: +49 6172 59 69 10 - 0 | info@faust-tools.de | www.faust-tools.de